

IPINKS REnewInk 5000

*Serie ecologica e sostenibile a bassa migrazione
Specifica per substrati food packaging, non assorbenti e carte bipoletenate.*

La protezione del consumatore e la richiesta di prodotti sempre più sostenibili esige che il contenitore dei cibi non contamini l'interno dell'involucro, preservando il contenuto alimentare da qualsiasi tipo di sostanza estranea.

Quindi tutti i componenti dell'inchiostro devono essere tali da non arrecare danno all'ambiente e non migrare all'interno del supporto oppure rientrare entro i limiti imposti dalla legge. Questa serie specifica è adatta per l'essiccazione superficiale anche su substrati non assorbenti come le carte e i cartoni bipoletenati.

Come partner di molte società addette alla stampa su supporto alimentare e come promoter di start up innovative nel campo delle green technology, la IPINKS srl ha sviluppato una serie che rispetta i criteri ESG a base di materie prime rinnovabili, completamente dedicata alla stampa su supporto per food packaging, non assorbenti e carte bipoletenate per bassa migrazione.

Il trasferimento può avvenire nei seguenti modi:

- 1) migrazione diretta.
- 2) contatto con il lato opposto del supporto di stampa nello stacking della carta, fenomeno noto come migrazione di set-off.
- 3) trasferimento via fase gassosa.

Benché la legislazione europea non consideri specificamente gli inchiostri da stampa, esistono tuttavia alcuni strumenti legislativi che hanno conseguenze sui materiali e sugli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari.

Il Regolamento (CE) n. 1935/2004 prescrive all'articolo 3 che i materiali e gli oggetti devono essere prodotti conformemente alle buone pratiche di fabbricazione affinché,



ITALIAN PRINTING INKS SRL, ZONA CONSORTILE ASI - SUD, MARCIANISE (CE)

in condizioni di impiego normali e prevedibili, essi non trasferiscano ai prodotti alimentari componenti in quantità tale da:

- costituire un pericolo per la salute umana;
- comportare una modifica inaccettabile della composizione dei prodotti alimentari;
- comportare un deterioramento delle loro caratteristiche organolettiche.

Il Regolamento prescrive inoltre che:

- venga rilasciata una dichiarazione scritta che attesti che gli inchiostri sono conformi alle norme a loro applicabili e che sia resa disponibile una documentazione appropriata per dimostrare tale conformità (articolo 16);
- sia garantita la rintracciabilità dei materiali e degli oggetti in tutte le fasi per facilitare il controllo, il ritiro dei prodotti difettosi, le informazioni ai consumatori e l'attribuzione delle responsabilità.

La serie Dielle BIPO 5800 è formulata in modo tale che nessuno dei suoi componenti migri all'interno del supporto di stampa oltre i limiti consentiti dalla legge.

Inoltre la serie IPINKS REnewINK 5000 per food packaging è low migration, mineral oil free, antioxidant free e drier free, nonché formulata con materie prime rinnovabili e conformi alle normative vigenti sui pigmenti.

Conformità

La serie 5000 è conforme alle seguenti regolamentazioni:

1. Regolamento (CE) n. 1935/2004
2. Regolamento (CE) n. 2023/2006
3. Swiss Ordinance 817.023.21

Proprietà

1. Adatta alla stampa sul lato non a contatto con gli alimenti
2. Bassa migrazione
3. Essiccazione tramite setting e penetrazione
4. Adatta per la stampa secondo lo standard ISO 12647-2
5. Ottime performance nella conservazione in pila
6. Eccellente stabilità in fase di stampa

Colori Disponibili

IPINKS RENewInk 5000*		LUCE	Alcool	Nitro	Alcali
Yellow	1GI-5000-0001	5	+	+	+
Magenta	1RS-5000-0001	5	+	+	-
Cyan	1BL-5000-0001	8	+	+	+
Black	1NE-5000-0001	8	+	+	+
		Proprietà luce in base allo standard ISO 12040: 1 (basso) 8 (alto)	Proprietà definite in base allo standard ISO 2836: +: Resistenza garantita -: Resistenza non garantita		

*La definizione delle proprietà del colore è stata ottenuta mediante procedura e parametri di stampa standard. Per casi specifici e in condizioni particolari, come ad esempio a densità molto alte, la classificazione di alcune proprietà potrebbe essere differente.

Applicazioni Tecniche

Gli inchiostri della serie IPINKS REnewInk 5000 sono inchiostri di qualità che non presentano particolari problemi di stampa. Verniciare in linea con una adatta vernice all'acqua per favorire una rapida essiccazione. Senza il film protettivo le proprietà di resistenza meccanica non possono essere perseguite.

Istruzioni di stampa

Prodotto	Inchiostro da stampa offset per food packaging
Caratteristiche	Il grado di lucido dello stampato è eccellente. Molto buona la scivolosità e la resistenza allo sfregamento e buona essiccazione, dopo verniciatura all'acqua. L'essiccazione non porta ad un abbassamento della densità di stampa. Il dot gain è buono. Il tempo di attesa prima della stampa è generalmente maggiore rispetto agli inchiostri standard, dipende dalla qualità del singolo substrato e condizioni specifiche devono essere testate, anche con la nostra collaborazione, prima di iniziare una produzione in serie.
Applicazione	La serie IPINKS 5000 è fresca in macchina: può essere lasciata nel calamaio per 16-24 ore ad una temperatura intorno ai 22°C. Si consiglia un preriscaldamento del batch di magazzino a circa 20-25°C per 30', prima della fase di stampa. L'essiccazione completa avviene dopo 8-12h
Diluyente	SOLO ACQUA VEGETALE
Pulizia	lasciar asciugare bene dopo la pulizia per evitare contaminazioni.
Storage	Tenere lontano da fonti di calore, si consiglia la conservazione a 20-25°C.
Fount Solution	Aggiungere lentamente la soluzione di bagnatura, soprattutto quando la coprenza dell'inchiostro è bassa. La concentrazione di isopropanolo deve essere mantenuta sotto il 7% con un pH di circa 5-5.5
Costanti tipiche	<p>Aspetto : liquido viscoso</p> <p>Viscosità : 250±10 Poise</p> <p>Peso specifico : 1.1±0.1 g/cm³</p> <p>Rub-off : resistente a 30 passaggi</p>



ITALIAN PRINTING INKS SRL, ZONA CONSORTILE ASI - SUD, MARCIANISE (CE)

Note particolari:

La serie 5000 è conforme alle linee guida EUPIA per la stampa su supporto per imballaggio alimentare.

Non aggiungere mai essiccanti né all'inchiostro né alla soluzione di bagnatura.

Nella fase di applicazione di vernice all'acqua il volume di taglio del rullo anilox non dovrebbe essere inferiore a 13 cm³.

Raccomandiamo di verificare la conformità del supporto di stampa da utilizzare per food-packaging.

Se dovesse presentarsi la necessità di ridurre il TACK dell'inchiostro utilizzare solo pasta antistrappo BIO 7128 adatta al supporto alimentare, contattare il nostro servizio tecnico per maggiori informazioni in merito.

Il riscaldamento in forno dovrebbe essere evitato mentre il riscaldamento in microonde dello stampato non risulta critico, tuttavia in generale evitare di riscaldare il prodotto stampato oltre i 200°C.

Test di Migrazione e Odore:

I test sugli odori sono stati eseguiti attraverso i seguenti metodi:

Metodo C della Norma UNI 10192 (beuta)

Prove di trasmissione di gusto con riferimento al metodo E Norma UNI 10192 (Test di Robinson)

I test di migrazione sono stati eseguiti secondo lo standard DIN EN 14338 su carta da 180 g/m².

Il test ha dimostrato che le sostanze soggette a migrazione sono di un fattore 10 al di sotto rispetto al limite di legge di 60ppm imposto secondo normativa CE 10/2011 PIM (riferendosi alla correlazione standard 6dm² di packaging per 1 Kg di food).

Tale documento di analisi è disponibile su richiesta.

Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico italian printing inks:

info@ipinks.it